TERREFORM B/12 "R"
TERREFORM B/12 "R" FINE
TERREFORM B/12 "V"

1. GENERALITA'

E' un prodotto specifico, esente da acqua, molto malleabile e pronto all'uso. La sua funzione nella formatura a verde di getti di ogni peso in alluminio, bronzo ed ottone, è di migliorare le caratteristiche delle fusioni come la finitura e la precisione dimensionale. Riduce i tempi di rifinitura del getto ed elimina il costo della sabbiatura.

2. COMPOSIZIONE

Terreform B/12 "R"	sabbia quarzifera lavata e classificata, olio minerale a base paraffinica, polimeri, lipidi modificati, bentonite ventilata naturale e attivata.
Terreform B/12 "R" Fine	sabbia quarzifera lavata e classificata, olio minerale a base paraffinica, polimeri, lipidi modificati, bentonite ventilata naturale e attivata.
Terreform B/12 "V"	sabbia quarzifera lavata e classificata, idrocarburi di sintesi ad alto peso molecolare, polimeri, lipidi modificati, bentonite ventilata naturale.

3. DATI CHIMICO FISICI

Terreform B/12 "R"	Aspetto	: agglomerato plastico di colore rosso
	resistenza alla compressione	: N/cm² 600-700
	permeabilità	: +GF+ 40-50
	finezza	: DIN 120
Terreform B/12 "R" Fine	aspetto	: agglomerato plastico di colore rosso
	resistenza alla compressione	: N/cm² 600-700
	permeabilità	: +GF+ 40-50
	finezza	: DIN 140
Terreform B/12 "V"	aspetto	: agglomerato plastico di colore verde
	resistenza alla compressione	: N/cm² 650-750
	permeabilità	: +GF+ 30-40
	finezza	: DIN 120

4. UTILIZZAZIONE

E' impiegata nella formatura a mano e meccanica di getti in lega leggera. La sabbia viene setacciata sul modello allo spessore di ca. 1-2 cm. curando che la distribuzione sia uniforme su tutta la superficie della figura quindi, dopo leggera pressione manuale, si completa il riempimento della forma con sabbia o terra tradizionale. Le migliori finiture si ottengono quando la durezza raggiunge i valori pari o superiori a 80+GF+. Per assicurare scorrevolezza al metallo ed un adeguato riempimento delle cavità è necessario strozzare il flusso per eliminare la turbolenza: si consiglia di provvedere mediante tirate d'aria all'evacuazione dei gas data la bassa permeabilità dell'agglomerata.

Terreform B/12 "R"	possiede una plasticità e una coesione adattabile alle più vaste e diverse esigenze di formatura (alluminio-bronzo-ottone-leghe a base di magnesio-getti in ghisa di piccolo spessore).
Terreform B/12 "R" Fine	specifica per fusioni artistiche che richiedono elevata precisione dimensionale e alta qualità della superficie (alluminio-bronzo).
Terreform B/12 "V"	ecologicamente vantaggiosa: in fase di distaffatura sprigiona una minor quantità di fumo che cessa dopo breve tempo (esclusivamente per alluminio).

5. FORNITURE E STOCCAGGIO

Imballo : sacchi plt. da Kg. 30
Immagazzinamento : conservabile a lungo nel suo involucro originale ben chiuso.