



Mirko Morandi s.r.l.

MATERIALI E MACCHINE PER FONDERIE
DI PRODUZIONE NAZIONALE ED ESTERA

Fondata nel 1952

Agente Nazionale - distributore ufficiale

CROGIOLI GOLDEN DIAMOND
GRAFITE E CARBURO DI SILICIO

hofmann
CERAMIC
FILTRI CERAMICI

DoALL
LAME DA TAGLIO



Sega elettronica per metalli
Multivario Mirko M/2001

RESINA DUROFORM AL CO2 D00

Legante liquido a base di silicato di sodio

TIPO LEGANTE	MODULO MEDIO	AGENTE DISGR.	PROCESSO
Resina Duroform	2.2+/-0,05	no	CO2

Modo d'impiego

Processo CO2

- Si caricano nel mescolatore sabbia asciutta ed eventuale agente disgregante se il silicato non contiene agente disgregante e si miscela per 1 minuto.
- Si aggiunge il quantitativo di **Resina Duroform** richiesto e si miscela per 2-3 minuti. La quantità di **Resina Duroform** può variare dal 2,5 al 5% in funzione della qualità della sabbia (granulometria, temperatura e presenza di argilla)
- La miscelazione può essere fatta con qualsiasi tipo di mescolatore.
- Dopo la formatura gassare con CO2 evitando il sotto e sovrageggiamento.

Processo autoindurente

Prima di effettuare la miscelazione è necessario individuare la vita di banco desiderata.

Qualsiasi sabbia adatta per il processo CO2 è utilizzabile nel processo auto indurente.

- Si carica la sabbia pesata nel mescolatore e si registra la temperatura
- Si determina il corretto quantitativo del tipo di induritore individuato
- Si aggiunge l'induritore nel mescolatore, nella quantità del 10-16% sul peso del silicato e si miscela fino a dispersione (1-2 minuti)
- Si aggiunge il quantitativo di **Resina Duroform** pesato (2,5-4,5% sul peso della sabbia) e si miscela per ulteriori 1-2 minuti evitando la sovra miscelazione.
- La miscela è scaricata ed usata entro il periodo della vita di banco.
- Nei miscelatori continui, dove normalmente si realizza il processo auto indurente, le suddette operazioni vengono realizzate operando sulle pompe del legante e del catalizzatore per dosarne la quantità in relazione alla portata della sabbia.

Vantaggi

- Adatti per tutti i tipi di mescolatori, particolarmente per mescolatori continui
- Adatti per forme ed anime
- Larga applicazione con tutti i metalli e le leghe di fonderia
- Realizzazione di impasti ecologici

Stoccaggio

Per mantenere ottime proprietà e prestazioni la **Resina Duroform** dovrebbe essere immagazzinata tra 15-25°C ed usata tra 20-40°C secondo le temperature della sabbia e dell'ambiente.

Confezione fusti in ferro da Kg 250